



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1595953** **A 1**

(51) 5 D 01 B 1/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГИИТ СССР

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4383141/30-12  
(22) 25.02.88  
(46) 30.09.90. Бюл. № 36  
(71) Центральный научно-исследова-  
тельский институт хлопкоочиститель-  
ной промышленности  
(72) И.К.Хафизов, А.Расулов,  
Д.И.Хафизов, А.Кучкинов, А.С.Ерофее-  
ва, Н.А.Соловьев и Г.И.Тенисон  
(53) 677.051.2 (088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 1521183, кл. D 01 B 1/06, 1987.

(54) РАБОЧИЙ БАРАБАН ВАЛИЧНОГО ДЖИНА

(57) Изобретение относится к хлопко-  
очистительной промышленности и поз-  
воляет повысить срок службы рабочего  
барабана за счет равномерности изно-  
са его поверхности. Рабочий барабан  
валичного джина содержит набор дис-  
ков, изготовленных штамповкой из сло-  
ев ткани, соединенных связующим. В  
связующее дополнительно введены раз-  
мельченные отходы материала дисков,  
образующиеся при их штамповке. Эти  
отходы представляют собой гранулы  
из композиции связующего и волокни-  
стого материала в виде отрезков ткани  
со свойствами, идентичными свойствам  
тканевых слоев. 1 з.п. ф-лы, 1 ил.

Изобретение относится к хлопко-  
очистительной промышленности и может  
быть использовано в рабочих барабанах  
валичного джина, перерабатывающего  
тонковолокнистый хлопок-сырец.

Цель изобретения - повышение дол-  
говечности барабана за счет равно-  
мерности износа его поверхности.

На чертеже представлен фрагмент  
одного из дисков, набор которых сос-  
тавляет рабочий барабан валичного  
джина, разрез.

Диск состоит из слоев ткани 1,  
соединенных слоями связующего 2. В  
каждом слое связующего расположены  
армирующие элементы, образованные  
гранулами 3 из композиции связующего

и волокнистого материала в виде от-  
резков ткани, свойства которой иден-  
тичны свойствам ткани, составляющей  
тканевые слои.

Гранулы могут быть получены путем  
измельчения отходов, образующихся  
после штамповки (вырубки) круглых  
дисков из прямоугольной заготовки,  
состоящей из слоев ткани и слоев свя-  
зующего, например резины, причем с  
целью достижения достаточной прочнос-  
ти дисков и сохранения удовлетвори-  
тельной технологичности связующего  
доля отходов в общей массе связующе-  
го должна составлять 30-40%.

Измельчение отходов штамповки дис-  
ков до гранул размером 1-3 мм произ-

(19) **SU** (11) **1595953** **A 1**

водят на устройстве, подобном бумаго-резательной машине.

Приготовление связующей смеси, например резины, производят на смесителях резинового производства, при этом в состав резины вводят 30 - 40 мас.% гранул из композиции связующего и отрезков ткани.

В процессе перемешивания смеси эти гранулы равномерно распределяются по всему ее объему, обеспечивая выравнивание физико-механических свойств этой смеси во всех направлениях.

При работе валичного джина (не показан) шероховатая поверхность дисков захватывает волокна летучек хлопка-сырца и способствует их дженированию.

Повышение равномерности свойств дисков достигается за счет ввода в состав связующего отходов самих же дисков, которые по своим физико-механическим свойствам идентичны. Это способствует также повышению прочности дисков, поскольку прочность измельченных отходов материала дисков выше, чем прочность измельченных волокон. Благодаря этим свойствам, снижается неравномерность износа поверхности барабана и увеличивается его срок службы.

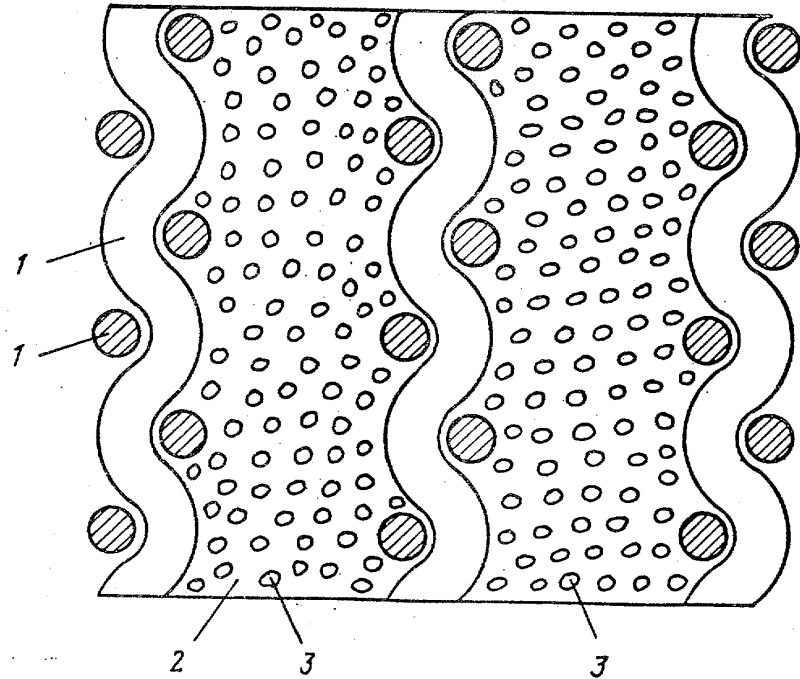
Наиболее рациональной является добавка в связующее 30-40 мас.% гранул из композиции связующего и от-

резков ткани. При добавке в связующее, например в резину, более 40 мас.% гранул резина становится нетехнологичной, т.е. она уже не обрабатывается на каландрах (машинах, где происходит соединение слоев ткани со слоями сырой резины или где вырабатываются чистые слои резины) и рассыпается. При добавке в связующее менее 30 мас.% гранул снижается равномерность свойства, прочность дисков и, следовательно, срок службы рабочего барабана.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Рабочий барабан валичного джина, содержащий набор на валу дисков, состоящих из слоев ткани, соединенных слоями связующего, в каждом из которых расположены армирующие элементы, включающие волокнистый материал со свойствами, идентичными свойствам нитей слоев ткани, отличающийся тем, что, с целью повышения долговечности за счет равномерности износа его поверхности, армирующие элементы образованы гранулами из композиции связующего и волокнистого материала в виде отрезков ткани.

2. Рабочий барабан по п. 1, отличающийся тем, что доля армирующих элементов в общей массе связующего каждого слоя составляет 30-40%.



Редактор А.Лежнина  
Заказ 2891  
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

Составитель М.Воронина  
Техред М.Дидык  
Тираж 382

Корректор М.Кучерявая  
Подписное